

Acryl-Dispersions-Dichtstoff in Malerqualität überstreichbar, elastisch, mit plastischen Anteilen, Typ MD

Dichtstoff zum Ausfüllen, Abdichten und Verfugen von Stössen, Schein- und Anschlussfugen, Rissen und Übergängen.

Anwendung: Zum Ausfüllen Abdichten und Verfugen von Stössen, Schein- und Anschlussfugen, Rissen und Übergängen an: Beton, Gasbeton, Mauerwerk, Stein, Keramik, Holz, behandelten Metallen, diversen Kunststoffen wie Polystyrol, PVC-hart und vielen anderen bauüblichen Werkstoffen. Im Innen- und Aussenbereich verwendbar. Für ausgesprochene Dehnungsfugen stehen diverse andere Dichtstoffe zur Verfügung.

Einschränkungen: Nicht auf öl- und bitumenhaltigen Untergründen, PE, PP und Teflon einsetzen.

Verarbeitung: Haftflächen müssen trocken, tragfähig, fett- und staubfrei sein. Stark saugende und poröse Untergründe müssen geprümt werden. Behandelte und nicht saugende Untergründe mit einer Haftprobe prüfen. Die abzudichtenden Fugen müssen mind. 4 mm breit und 4 mm tief sein. Die max. Fugenbreite darf 30 mm, die max. Fugentiefe 14 mm nicht übersteigen. Bei Fugen über 10 mm sollte die Fugentiefe nicht mehr als die Hälfte der Fugenbreite betragen. Die Fugen sind vor dem Abdichten durch Eindrücken eines beständigen, nicht saugenden möglichst konvexem Hinterfüllmaterials vorzufüllen, so dass an den Fugenflanken eine vergrösserte Haftfläche verbleibt. Es empfiehlt sich, die Fugenränder mit Abdeckband abzukleben. Der Dichtstoff muss so eingespritzt werden, dass eine genügende Presswirkung auf die Fugenflanken erfolgt. Den eingepressten Dichtstoff sofort mit einem geeigneten Spachtel abglätten. Abdeckbänder sind sofort nach dem Einspritzen und Glätten zu entfernen.

Basis: MD ist ein elastisch-plastischer, gebrauchsfertiger, einkomponenten Acryl-Dispersions-Dichtstoff. Der Dichtstoff trocknet nach dem Ausspritzen physikalisch.

Farbe: Weiss

Konsistenz:	Pastös standfest
Dichte:	Transparent ca. 1.6 g/cm ³
Hautbildung:	Bei +23°C und 60 % Luftfeuchtigkeit 30 min.
Aushärtezeit:	Kleberaube 5 mm, bei +20°C ca. 2 – 4 Tage
Gesamtverformung:	Max. zulässig 10 - 12%
Schwund:	12 – 15 Volumenprozent
Überstreichbarkeit:	Überstreichbar nach vollständiger Trocknung
Verarbeitungs- temperatur:	+5°C bis +40°C. Frostempfindlich während der Abbindezeit
Temperatur- beständigkeit:	-20°C bis +75°C nach vollendeter Vernetzung
Ausbesserungs- möglichkeit:	Mit dem gleichen Material
Kennzeichnung:	Kennzeichnungsfrei
Lagerung:	Trocken, ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern bei Temperaturen von +10°C bis +25°C
Haltbarkeit:	Gemäss Verfalldatum
Sicherheits- ratschläge:	Bei Berührung mit Augen gründlich mit viel Wasser auswaschen und ggf. den Arzt aufsuchen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.
Zur Beachtung:	Alle Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen. Sie sind unverbindliche Hinweise. Bei der Vielzahl der auf dem Markt erscheinenden Materialien und den unterschiedlichen Verarbeitungsmethoden, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen, können wir keine Gewähr, auch nicht in patentrechtlicher Hinsicht, für den Ausfall Ihrer Arbeiten übernehmen. Wir empfehlen, durch Eigenversuche festzustellen, ob das Produkt den jeweiligen Anforderungen gerecht wird.

Niederhelfenschwil, 01.06.2015

Eggwis 6
CH-9527 Niederhelfenschwil

T 0041 71 971 12 82
F 0041 71 971 14 67

hpm@hpm-produkte.ch
www.hpm-produkte.ch

Raiffeisenbank Niederhelfenschwil

IBAN CH98 8128 9000 0037 3973 3

SWIFT RAIFCH22C89