

Silikon-Dichtstoff Wikosil Typ HTN

Wikosil HTN ist ein elastischer, neutral vernetzender Silikon-/Kleb-Dichtstoff, temperaturbeständig bis 350°C

Anwendung: Wikosil HTN unterscheidet sich durch seine höhere Hitzebeständigkeit von bis zu +350°C von gängigen Silikon- und anderen Dichtstoffen. Einsatzgebiete sind u.a. das Verfugen von Kaminverkleidungen, Trocknungsanlagen, Wärmeschranken, Backöfen oder andere Abdichtungen und Verklebungen mit hohen Temperaturen. Wikosil HTN ist chemisch neutral und dadurch für alkalische Untergründe geeignet. Gute Haftung auf Keramik, Glas, Beton, Stein, Kunststein, Zink, Aluminium, Stahl, Buntmetalle, Holzwerkstoffe und die meisten weiteren am Bau vorkommenden Untergründe.

Einschränkungen: Nicht auf öl- und bitumenhaltigen Untergründen, PE, PP und Teflon einsetzen.

Verarbeitung: Haftflächen müssen trocken, tragfähig, fett- und staubfrei sein. Stark saugende und poröse Untergründe müssen geprimert werden. Die abzudichtenden Fugen müssen mind. 4 mm breit und 4 mm tief sein. Die max. Fugenbreite darf 25 mm, die max. Fugentiefe 10 mm nicht übersteigen. Bei Fugen über 10 mm sollte die Fugentiefe nicht mehr als die Hälfte der Fugenbreite betragen. Die Fugen sind vor dem Abdichten durch Eindrücken eines beständigen, nicht saugenden möglichst konvexem Hinterfüllmaterials vorzufüllen, so dass an den Fugenflanken eine vergrösserte Haftfläche verbleibt. Es empfiehlt sich, die Fugenränder mit Abdeckband abzukleben. Der Dichtstoff muss so eingespritzt werden, dass eine genügende Presswirkung auf die Fugenflanken erfolgt. Den eingepressten Dichtstoff sofort mit einem geeigneten Spachtel abglätten. Als Befeuchtungsmittel hat sich unser Glättmittel in der Praxis bestens bewährt. Für Schäden, die durch den Einsatz von handelsüblichen Glättmitteln oder Spülmitteln entstehen, lehnen wir jede Haftung ab. Abdeckbänder sind sofort nach dem Einspritzen und Glätten zu entfernen.

Basis: Neutral vernetzender, gebrauchsfertiger einkomponenten Silikon-Dichtstoff, speziell modifiziert, um dauerhaft hohe Temperaturen zu verkraften. Der Dichtstoff vulkanisiert nach dem Ausspritzen unter dem Einfluss der Luftfeuchtigkeit.

Farbe:	Schwarz
Konsistenz:	Pastös standfest
Dichte:	Transparent ca. 1.25 g/cm ³ (Farben teilweise abweichend)
Hautbildung:	Bei +23°C und 55 % Luftfeuchtigkeit 5 - 10 min.
Gesamtverformung:	25% bei korrekt dimensionierten Fugen
Aushärtezeit:	Kleberaupe 2,5 mm, bei +20°C ca. 24 std.
Schwund:	2-3 Volumenprozent
Überstreichbarkeit:	Bedingt anstrichverträglich im Randbereich
Shore A Härte:	Ca. 30
Bruchdehnung:	Ca. 350%
Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis +40°C
Temperaturbeständigkeit:	-45°C bis +350°C nach vollendeter Vernetzung
Ausbesserungsmöglichkeit:	Mit dem gleichen Material
Kennzeichnung:	Giftklassenfrei, gewerbliches Produkt
Lagerung:	Trocken, ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern bei Temperaturen von +10°C bis +25°C
Haltbarkeit:	Gemäss Verfalldatum
Sicherheitsratschläge:	Bei Berührung mit Augen gründlich mit viel Wasser auswaschen und ggf. den Arzt aufsuchen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Enthält 2-Butanonoxim: Kann allergische Reaktionen hervorrufen.
Zur Beachtung:	Alle Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen. Sie sind unverbindliche Hinweise. Bei der Vielzahl der auf dem Markt erscheinenden Materialien und den unterschiedlichen Verarbeitungsmethoden, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen, können wir keine Gewähr, auch nicht in patentrechtlicher Hinsicht, für den Ausfall Ihrer Arbeiten übernehmen. Wir empfehlen, durch Eigenversuche festzustellen, ob das Produkt den jeweiligen Anforderungen gerecht wird.

Niederhelfenschwil, 01.06.2015

Eggwis 6
CH-9527 Niederhelfenschwil

T 0041 71 971 12 82
F 0041 71 971 14 67

hpm@hpm-produkte.ch
www.hpm-produkte.ch

Raiffeisenbank Niederhelfenschwil

IBAN CH98 8128 9000 0037 3973 3

SWIFT RAIFCH22C89